

Департамент образования и науки Костромской области
структурное подразделение ОГБПОУ «Костромской автотранспортный
колледж»

Рассмотрено:

На заседании МК
общеобразовательных дисциплин

Протокол № _____
от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК

_____ Ю.С. Тихомирова

Согласовано:

Зав. отделом УМР

_____ Л.Н. Егорова

«__» _____ 20__ г

Утверждено:

Приказом № _____

«__» _____ 20__ г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МДК.01.01.

**Технология изготовления столярных изделий и столярно-
монтажных работ**

для учебных групп профессии

08.01.05. «Мастер столярно-плотничных и паркетных работ»

г. Нея 2018 г.

Рабочая программа МДК.01.01 «Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессиям среднего профессионального образования (далее СПО) 08.01.05. **«Мастер столярно-плотничных и паркетных работ».**

Организация-разработчик: структурное подразделение ОГБПОУ «Костромской автотранспортный колледж» (г. Нея)

«СОГЛАСОВАНО»

Директор ООО «Хозснаб» _____ Зудов А.Э.

Разработчик:

Чернышов Павел Витальевич - преподаватель высшей категории

Рекомендована методической комиссией структурного подразделения ОГБПОУ «Костромской автотранспортный колледж» (г. Нея)

Заключение методической комиссии протокол № _____ от «___» _____
2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	15
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ МДК.01.01. Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.

1.1. Область применения программы

Программа МДК.01.01. «Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ» является частью основной профессиональной образовательной программы структурного подразделения ОГБПОУ «Костромской автотранспортный колледж» (г. Нея) в соответствии с ФГОС по профессии СПО 08.01.05. «**Мастер столярно-плотничных и паркетных работ**».

Программа МДК может быть использована для подготовки и переподготовки в учреждении среднего профессионального образования по строительным специальностям (столяр строительный, плотник, стекольщик).

1.2. Место МДК в структуре основной профессиональной образовательной программы: МДК входит в профессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи МДК – требования к результатам освоения МДК:

В результате освоения МДК обучающиеся должны **уметь:**

- отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку;
- пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;
- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;
- устанавливать крепёжную фурнитуру;
- выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными индустриальными материалами;
- собирать и устанавливать встроенную мебель;
- выполнять ремонтные столярные работы;
- выполнять требования охраны труда и техники безопасности

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны

знать:

- виды и свойства древесины устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки деталей;
- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;
- виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;
- виды технической документации на производство работ;
- мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы МДК:

максимальной учебной нагрузки обучающихся 248 часов,
в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся 165 часов;
самостоятельной работы обучающихся 83 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МДК

2.1. Объём МДК и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	248
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	165
в том числе:	
лекции	140
практические занятия	12
контрольные, зачёт	13
Самостоятельная работа Виды самостоятельной работы: самостоятельная работа над докладами, рефератами, поиск информации, домашняя работа и т.п.	83
Итоговая аттестация в форме экзамена	

	<p><i>Пиление древесины.</i></p> <p>13. Ручные пилы, их основные элементы. 14. Ножевые пилы. 15. Натянутые пилы. 16. Фугование зубьев пилы. 17. Разводка зубьев пилы. 18. Заточка зубьев пилы. 19. Приёмы пиления древесины. 20. Продольное пиление коротких и длинных заготовок. 21. Поперечное пиление заготовок. 22. Механизированное пиление. Устройство дисковой электрической пилы. 23. Приёмы работы дисковой электрической пилой. 24. Техника безопасности при работе дисковой электрической пилой. 25. Повторение темы «Пиление древесины».</p> <p><i>26. Контрольная работа по теме «Пиление древесины»</i></p> <p><u>Самостоятельная работа (7 часов)</u></p> <p>1. Составить таблицу «Ножевые пилы» 2. Выступление: «Цепные бензопилы» 3. Подготовка к зачёту.</p> <hr/> <p><i>Строгание древесины.</i></p> <p>27. Строгание древесины. 28. Устройство рубанка. 29. Рубанки для плоского строгания: шерхебель, рубанки с одним и двумя ножами.</p> <p><i>30. Зачёт.</i></p> <p>31. Рубанки для плоского строгания: металлический рубанок, фуганок, полу-фуганок, шлифтик, цинубель, торцовый рубанок, медведка. 32. Рубанки для профильного строгания: зензубель, фальцгебель, шпунтубель, грунтубель. 33. Рубанки для профильного строгания: галтель, штапкалёвка, горбач. 34. Заточка ножей рубанка на точиле. 35. Правка ножей рубанка бруском, оселком. 36. Наладка рубанка.</p>	<p>14</p> <p>2 2 3</p> <p>17</p>	<p>2 2 2</p>
--	--	--	----------------------

	<p>37. Приёмы строгания древесины. 38. Строгание прямоугольных заготовок. 39. Строгание фуганком, зензубелем, фальцгебелем, торцовым рубанком. 40. Электрический рубанок и его устройство. 41. Приёмы работы электрическим рубанком. 42. Повторение темы «Строгание древесины». 43. Контрольная работа по теме «Строгание древесины». <u>Самостоятельная работа (9 часов)</u> 1. Составить таблицу «Рубанки для плоского строгания» 2. Составить таблицу «Рубанки для профильного строгания» 3. Выступление: «Заточка ножей рубанка» 4. Выступление: «Электрические шлифовальные машины» 5. Вступление: «Циклевание древесины»</p> <hr/> <p><i>Долбление, сверление древесины.</i> 44. Ручное долбление древесины. 45. Резание стамеской. 46. Электродолбёжник и его устройство. 47. Приёмы работы электродолбёжника. 48. Ручное сверление древесины. Виды свёрл. 49. Инструмент для ручного сверления древесины: коловорот, сверлилка, бурав, буравчик. 50. Механизированное сверление древесины. 51. Повторение темы «Долбление, резание стамеской, сверление древесины». 52. Контрольная работа по теме «Долбление, резание стамеской, сверление древесины». <u>Самостоятельная работа (4 часа)</u> 1. Составить таблицу «Виды свёрл» 2. Выступление «Аккумуляторные электрические дрели».</p>	<p>2 2 1 2 2</p> <hr/> <p>9</p> <p>2 2</p>	<p>2 2 2 2 2</p> <hr/> <p></p> <p></p> <p>2 2</p>
<p>Тема 1.2. Основные виды соединений столярных изделий.</p>	<p>Содержание учебного материала <i>Основные виды столярных соединений.</i> 53. Конструктивные части и элементы изделий. Деталь, группа, узел. 54. Конструктивные части и элементы изделий. Брусok, раскладка, филёнка, фалец, калёвка.</p>	<p>31 16</p>	<p>2</p>

	<p>55. Рамки и коробки. 56. Щиты. 57. Виды шипов. 58. Применение шипов. 59. Выработка шипов и проушин. 60. Угловые концевые соединения. 61. Угловые срединные, ящичные соединения. 62. Сплачивание. 63. Виды сплачивания. 64. Сращивание. 65. Виды столярного сращивания: торцевое, на «ус», ступенчатый ус. 66. Виды столярного сращивания: зубчатое, ступенчатое. 67. Повторение темы: «Основные виды столярных плотничных соединений». 68. Контрольная работа по теме: «Основные виды столярных соединений». <u>Самостоятельная работа (8 часов)</u> 1. Составить таблицу: «Угловые концевые соединения» 2. Составить таблицу: «Угловые срединные соединения» 3. Составить таблицу: «Угловые ящичные соединения» 4. Выступление: «Столярные плиты».</p> <hr/> <p><i>Соединение элементов на нагелях, гвоздях, шурупах, клею.</i> 69. Соединение на нагелях. 70. Крепёжные изделия. 71. Соединение на гвоздях. 72. Соединение на шурупах. 73. Состав клеев. 74. Свойства клеев. 75. Белковые клеи. 76. Синтетические клеи: карбомидные, фенолформальдегидные, эпоксидные. 77. Синтетические клеи: поливинилацетатные, каучуковые, клеи – расплавы, универсальные. 78. Соединение на клею. Технологический процесс, склеивания. 79. Подготовка заготовок к склеиванию. 80. Запрессовка склеиваемых деталей.</p>	<p>2 2 2 2</p> <hr/> <p>15</p>	<p>2 2 2 2</p>
--	---	--	----------------------------

	<p>81. Техника безопасности при склеивании.</p> <p>82. Повторение темы: «Соединения на нагелях, гвоздях, шурупах, клею».</p> <p>83. Контрольная работа по теме: «Соединения на нагелях, гвоздях, шурупах, клею».</p> <p><u>Самостоятельная работа (6 часов)</u></p> <p>1. Составить таблицу: «Свойства клеев»</p> <p>2. Выступление: «Гидравлические прессы».</p> <p>3. Выступление: «Клеящие плёнки и ленты».</p>	2	2
		2	2
		2	2
Тема 1.3. Деревообрабатывающие станки.	<p>Содержание учебного материала</p> <p>84. Классификация станков. Индексация станков.</p> <p>85. Станки для продольной распиловки древесины.</p> <p>86. Работа на станках для продольной распиловки древесины.</p> <p>87. Станки для поперечной распиловки древесины. Станок ЦМЭ-2М.</p> <p>88. Работа на станках для поперечного раскроя древесины.</p> <p>89. Форматные станки.</p> <p>90. Фуговальные станки.</p> <p>91. Рейсмусовые станки.</p> <p>92. Работа на фуговальном, рейсмусовом станках.</p> <p>93. Устройство четырёхсторонних строгальных станков.</p> <p>94. Фрезерные станки с нижним расположением шпинделя.</p> <p>95. Работа на фрезерных станках.</p> <p>96. Шлифовальные станки</p> <p>97. Контрольная работа по теме: «Деревообрабатывающие станки».</p> <p><u>Самостоятельная работа (8 часов)</u></p> <p>1. Выступление: «Контрольно-измерительные инструменты для наладки станков».</p> <p>2. Выступление: «Круглые пилы»</p> <p>3. Выступление: «Ножевые валы»</p> <p>4. Выступление: «Фрезы»</p>	14	
		2	2
		2	2
		2	2
Часть 2. Столярные работы.		68	
Тема 2.1. Конструкции основных столярно-строительных изделий, способы их изготовления и	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Оконные блоки</p> <p>98. Классификация оконных блоков.</p> <p>99. Устройство оконных блоков.</p>	37	2
		10	

отделки.	100. Изготовление и сборка оконных створок на линиях предприятий.		
	101. Изготовление оконных створок на отдельных станках.		
	102. Сборка оконных створок.		
	103. Изготовление оконной коробки.		
	104. Сборка оконной коробки.		
	105. Технические условия на окна.		
	106. Повторение темы: «Оконные блоки».		
	107. Контрольная работа по теме: «Оконные блоки».		
	<u>Самостоятельная работа (5 часов)</u>		
	1. Выступление: «Пластиковые оконные блоки»	2	2
	2. Определить вид оконных блоков по месту проживания согласно классификациям.	1	2
	3. Выступление: «Подоконные доски».	2	2
	<hr/>		
<i>Дверные блоки</i>	13		
108. Классификация дверных блоков.			
109. Устройство рамочных и щитовых дверей.			
110. Изготовление филленчатой двери.			
111. Сборка филленчатой двери.			
112. Изготовление дверной коробки. Вгонка дверного полотна в коробку.			
113. Технологический процесс изготовления щитовых дверей.			
114. Изготовление щитовых дверей со сплошным заполнением.			
115. Изготовление щитовых дверей с разряженным заполнением.			
116. Изготовление сотового заполнения.			
117. Склеивание щитовых дверей.			
118. Технические условия на двери.			
119. Повторение темы: «Дверные блоки».			
120. Контрольная работа по теме: «Дверные блоки».			
<u>Самостоятельная работа (7 часов)</u>			
1. Определить вид дверных блоков по месту проживания согласно классификациям.	1	2	
2. Составить технологическую карту «Изготовление филленчатой двери».	3	2	
3. Составить технологическую карту «Изготовление щитовой двери»	3	2	

	<p><i>Отделка. Перегородки. Панели. Тамбуры. Встроенная мебель.</i></p> <p>121. Виды отделки древесины. Прозрачная отделка. 122. Непрозрачная, имитационная, специальная отделки. 123. Нанесение лакокрасочных материалов. 124. Перегородки, их виды. Дощатые перегородки. 125. Каркасно-обшивные, щитовые, 126. Рамочные перегородки. 127. Панели, их виды и изготовление. 128. Тамбуры и их устройство. 129. Изготовление тамбуров. 130. Встроенная мебель. 131. Изготовление встроенной мебели. 132. Фрезерованные детали и их изготовление. 133. Повторение темы: «Перегородки, панели, тамбуры, встроенная мебель, фрезерованные детали».</p> <p>134. Контрольная работа по теме: «Перегородки, панели, тамбуры, встроенная мебель, фрезерованные детали».</p> <p><u>Самостоятельная работа (7 часов)</u></p> <p>1. Выступление: «Специальная отделка». 2. Выступление: «Подготовка поверхности деталей к отделке». 3. Выступление: «Деревянные лестницы».</p>	14	
<p>Тема 2.2. Ремонт столярных изделий.</p>	<p>Содержание учебного материала</p> <p>135. Ремонт столярных изделий 136. Ремонт оконной коробки. Замена оконной коробки. 137. Замена бруска и части бруска коробки. 138. Ремонт оконных переплётгов. 139. Замена повреждённого бруска, части бруска, расшатавшихся створок. 140. Ремонт полотен щитовой двери. 141. Ремонт полотен рамочных дверей. 142. Ремонт подоконных досок. 143. Замена дверных приборов. 144. Ремонт рубанка. 145. Ремонт разметочного инструмента.</p>	13	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ МДК

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы МДК требует наличия учебного кабинета «Технологии изготовления столярных изделий».

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- комплект учебно-наглядных пособий,
- типовые комплекты учебного оборудования «Технология изготовления столярных работ»,
- плакаты по всем темам.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиа проектор,
- интерактивная доска.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

- 1) Б. А. Степанов «Технология плотничных, столярных и паркетных работ» 2010г.
- 2) Крейндлин «Столярные, плотничные, стекольные и паркетные работы» 2010г.

Дополнительные источники:

- 1) И. В. Мельников «Столяр и плотник» 2005г.
- 2) М. Н. Григорьев «Справочник столяра» 2005г.
- 3) Б. А. Степанов «Справочник плотника и столяра» 2004г.
- 4) Б. А. Степанов «Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ» 2003г.
- 5) Г. И. Ключев «Технология столярно-плотничных работ» 2004г.
- 6) Чельшева Е. «Столярные работы» 2004г.

INTERNET-РЕСУРСЫ.

www.vipkro.wladimir.ru

www.libex.ru

www.dwg.ru

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МДК

4.1. Контроль и оценка результатов освоения МДК осуществляется преподавателем в процессе проведения контрольных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:	
- отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку;	Практические занятия. Контрольные работы.
- пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;	Практические занятия. Контрольные работы.
- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;	Практические занятия. Контрольные работы.
- устанавливать крепёжную фурнитуру;	Практические занятия. Контрольные работы.
- выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными индустриальными материалами;	Практические занятия. Контрольные работы.
- собирать и устанавливать встроенную мебель;	Практические занятия. Контрольные работы.
- выполнять ремонтные столярные работы;	Практические занятия. Контрольные работы. Самостоятельная работа.
Знания:	
- виды и свойства древесины устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки деталей;	контрольные работы, опрос, самостоятельная работа
- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;	контрольные работы, опрос, самостоятельная работа

- виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;	контрольные работы, опрос, самостоятельная работа
- виды технической документации на производство работ;	контрольные работы, опрос, самостоятельная работа
- мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ	Контрольные работы, самостоятельная работа, индивидуальные задания, устный опрос.